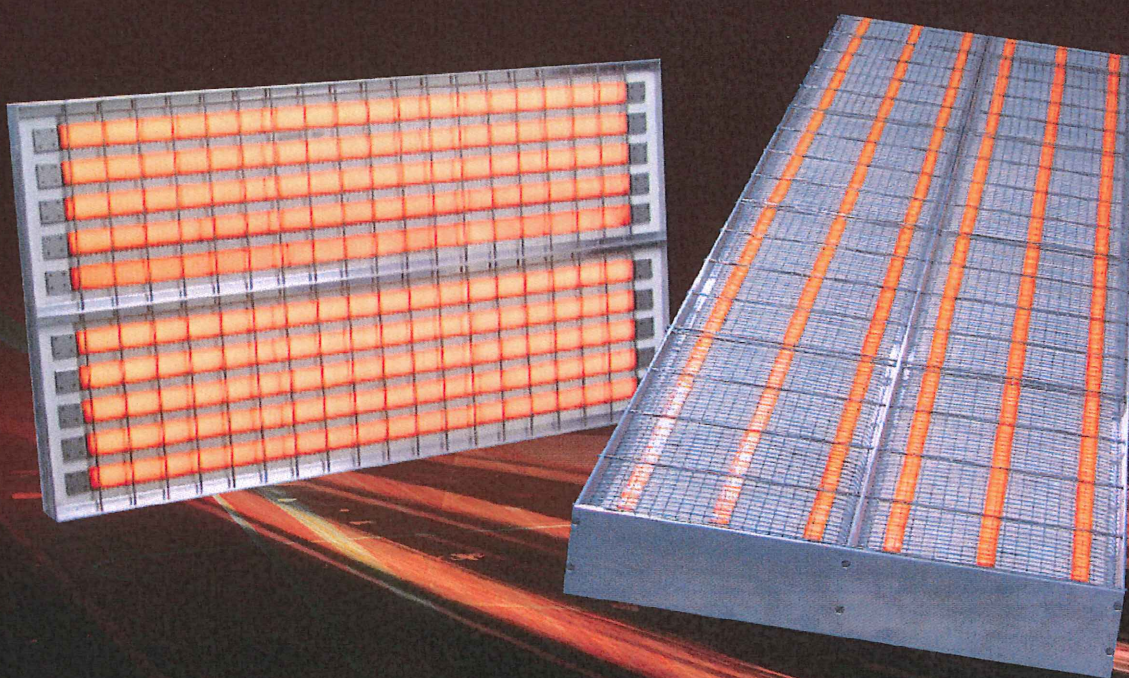


KRELUS INFRARED

Seit 1975 Erfahrung und Know-How



- modular oder
- nach Mass
- wirtschaftlich
- energiesparend
- umweltfreundlich

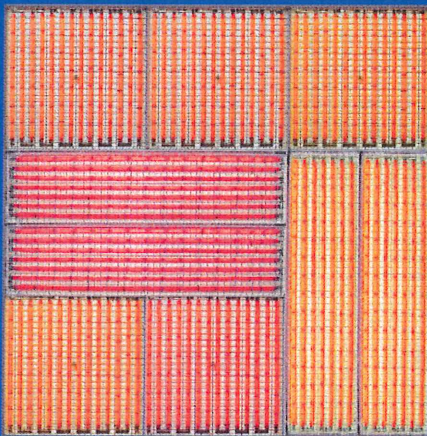
ANWENDUNGSBEISPIELE

KRELUS AG hat sich auf die Lieferung von kundenspezifischen Lösungen im Infrarot-Bereich spezialisiert. Durch diese Fokussierung finden Kunden bei KRELUS kompetente Ansprechpartner für massgeschneiderte Infrarot-Strahler-Anwendungen für folgende Bereiche :

- Automotive
- Beschichtung
- Prägekalander
- Laminier-/Kaschieranlagen
- Thermoformen
- Vortrocknung
- etc.

EINSATZGEBIETE

- in Anlagen für die Textil-, Film-, Papier- und Folienbeschichtung
- in Bogenoffset-Druckmaschinen
- in Vortrocknungs- und Erwärmungsanlagen
- in Anlagen für allgemeine Kunststoffverarbeitung, z.B. prägen, laminieren
- in Anlagen für Prozesswärme
- in der Lebensmittelindustrie
- kurz – überall da, wo hohe Strahlungsintensität, leichte Regelbarkeit, kurze Reaktionszeiten und massgeschneiderte Lösungen in Verbindung mit optimaler Wirtschaftlichkeit gefragt sind.



KRELUS-MINI

Modul-Infrarot-Flächenstrahler

- Gleichmässige Einstellung
- Randzoneneinstellung
- Individuelle Einstellung

Die neuen KRELUS-MINI und SUPERMINI-Strahler besitzen alle Vorzüge der seit 1975 bewährten KRELUS IR-Technik.

Die weitigsten dabei sind :

- kurze Reaktionszeit EIN ~ 10 s / AUS ~ 2 s
- hohe Strahlungsintensität 20 kW/m², 26 kW/m², 32 kW/m², 40 kW/m² und 50 kW/m²
- leichte Regelmöglichkeit, stufenlos 20°C – 800°C
- einfache Modulbauweise

Die KRELUS IR-Strahler emittieren die energiereiche, flächige Infrarot- Strahlung mittels spezieller Metallfolien. Diese sind auf einer hochwirksamen Isolationsplatte aufgebaut, wodurch der Wärmedurchgang zur Rückseite des IR-Strahlers weitgehend verhindert wird. Das Gehäuse des KRELUS-MINI besteht aus rostfreiem Stahl.

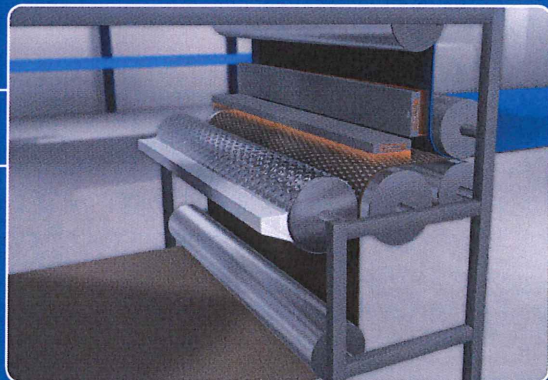
Die Wellenlänge der KRELUS IR-Strahler liegt im Bereich von 2,6 bis 9,6 µm. Mit einer elektronischen Steuerung kann innerhalb dieses Bereichs jede Wellenlänge ausgestrahlt werden. Die meisten Stoffe, die einer Wärmebehandlung unterzogen werden, absorbieren die IR-Strahlung in diesem Bereich vorzüglich.

BESCHICHTUNG/PRÄGEN

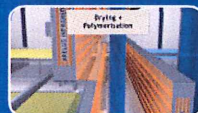
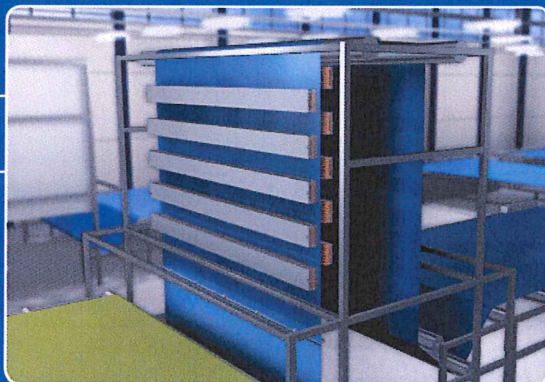
Infrared Pre-Heating for embossing



HOTMELT-LAMINIERUNG



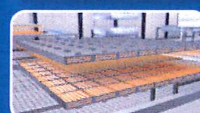
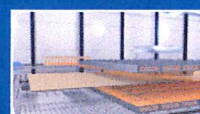
TAUCHBESCHICHTUNG



OFFSET-DRUCK



THERMOFORMEN



MASSANFERTIGUNG

Die Strahler können in verschiedenen Ausführungen und Grössen hergestellt und für den Aufbau von gleichmässig strahlenden Feldern jeder Grösse zusammen gefügt werden.

Bei Feldern mit grösseren Leistungen können einzelne Zonen beliebig abgeschaltet werden.

Für die Ausarbeitung eines Vorschlages benötigen wir :

- gewünschte Leistung
- vorhandene elektrische Spannung(en)
- Platzverhältnisse (Dimensionen)
- Anwendung – Zielsetzung

Elektronische Steuerung

Mit der elektronischen Steuerung kann die Leistung stufenlos nach folgenden Prinzipien reguliert werden :

- Handregelung/Potentiometer
- Temperaturmessung/Fühler
- Optisches Pyrometer
- Geschwindigkeit, u.a.m.

Heizfolienersatz – Unterhalt

Da keine beweglichen Teile vorhanden sind, brauchen die KRELUS IR-Strahler praktisch keinen Unterhalt. Die Folien können durch betriebseigenes Personal ausgewechselt werden. Eine entsprechende Anleitung steht zur Verfügung.

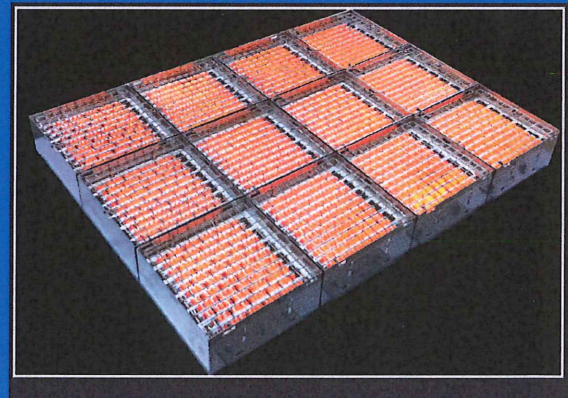
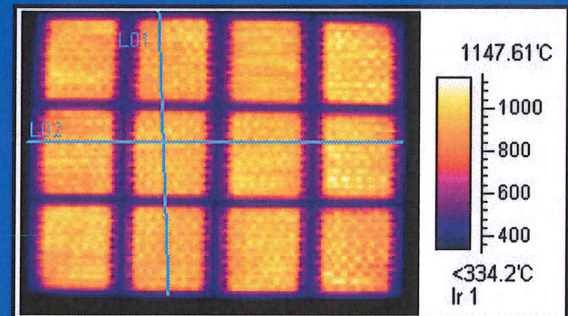
NEU !

KRELUS IR-STRAHLER MODELL „SUPERMINI“ FÜR THERMOFORM-ANLAGEN

STRAHLERGRÖSSEN :

123 X 123 X 50 MM MOD. G11-12-SM5
248 X 61 X 50 MM MOD. G5-25-SM5

Darstellung/Testfläche : 500 x 375 mm



KRELUS INFRARED

KRELUS AG

Ausserfeldstrasse 14
CH-5036 Oberentfelden Switzerland
Phone : +41-(0)62 739 30 70
Fax : +41-(0)62 739 30 89
Email : krelus@krelus.ch
www.krelus.ch